

SERIA VC START MILL

3-osiowe pionowe centra obróbkowe SUPER SPEED

GŁÓWNE CECHY

- **Wysokowydajne rozwiązanie** do frezowania, gwintowania, wiercenia dzięki szybkim posuwom 48 m/min w osiach X/Y/Z.
- **Optymalne cenowo** dzięki zastosowaniu sterowania Siemens oraz konfiguracji maszyny umożliwiającej pełną funkcjonalność.
- **Kompaktowa budowa**, w której zmaksymalizowano przestrzeń obróbkową w stosunku do gabarytów maszyny.
- **Stabilizacja temperaturowa wrzeciona oraz sztywna konstrukcja** gwarantują **wysoką precyzję** oraz **powtarzalność obróbki**.
- **Dostępność części zamiennych** dzięki uniwersalnym rozwiązaniom technicznym oraz komponentom renomowanych producentów.

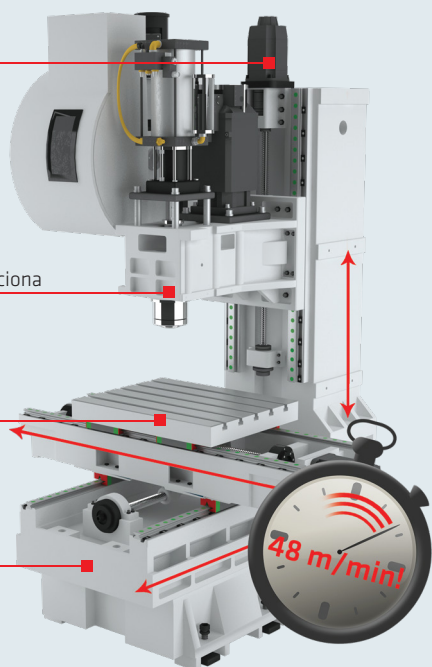


odciążenie osi Z
SERYJNIE!

stabilizacja
temperaturowa wrzeciona
SERYJNIE!

powierzchnia stołu
650 x 400 mm

korpus obrabiarki
wykonany z żeliwa

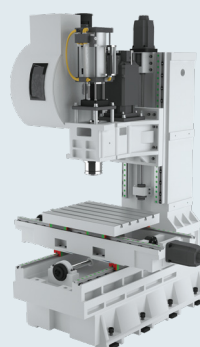


WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- **sterowanie Siemens 828D + Shopmill**
- gwintowanie bez oprawki kompensacyjnej
- kółko ręczne
- wrzeciono 10 000 obr/min
- system przedmuchu wrzeciona
- system chłodzenia narzędzia powietrzem i cieczą
- odciążenie osi Z
- transmisja danych V.24/RS 232-C + USB + Fast Ethernet
- 20 pozycyjny magazyn narzędzi SK40
- ręczne pistolety do spłukiwania powierzchni roboczej
- dolny system spłukiwania wiórów
- wanna na wióry
- chłodzenie szafy elektrycznej

PARAMETRY TECHNICZNE

NAZWA	JEDNOSTKA	TBI VC 610 Start Mill
Zakres pracy		
Przesuw wzdłużny stołu – oś X	mm	610
Przesuw poprzeczny stołu – oś Y	mm	400
Przesuw pionowy wrzeciennika – oś Z	mm	450
Powierzchnia stołu	mm	650 x 400
Rowki T-owe (ilość x szerokość x rozstaw)		3 x 18 x 100
Obciążenie stołu	kg	400
Odległość czoła wrzeciona – pow. stołu	mm	130 - 580
Wrzeciono główne		
Napęd główny		AC – napęd pasowy
Moc napędu (S1/S6)	kW	5,5/7,5
Obroty	obr/min	10 000
Stożek wrzeciona		SK 40
Magazyn narzędzi		
Wykonanie		dwuramienny
Ilość narzędzi	szt.	20
Maks. średnica narzędzia	mm	80
Maks. średnica narzędzia (sąsiednie miejsce w zasobniku wolne)	mm	150
Maks. długość narzędzia	mm	300
Maks. ciężar narzędzia	kg	7
Napędy osi		
Oś X/Y/Z		direct-drive
Ilość przewodnic rodkowych w osiach X/Y/Z	szt.	2/2/2
Prędkość posuwów		
Szybki posuw w osiach X/Y/Z	m/min	48/48/48
Zbiornik chłodziwa		
Pojemność	l	256
Dane ogólne		
Całkowity pobór mocy	kVA	25
Długość	mm	2 180
Szerokość	mm	1 850
Wysokość	mm	2 500
Waga	kg	4 800



W TBI VC 610 Start Mill:

