

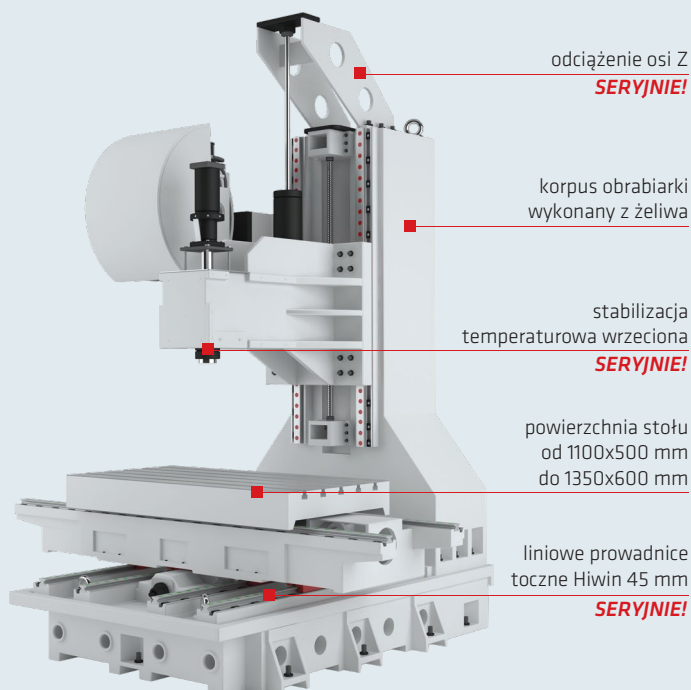
SERIA VC *Smart Mill*



3-osiowe pionowe centra obróbkowe

GŁÓWNE CECHY

- **Inteligentne rozwiązanie**, dzięki zastosowaniu optymalnego cenowo sterowania Siemens oraz konfiguracji maszyny umożliwiającej pełną funkcjonalność.
- **Kompaktowa budowa**, w której zmaksymalizowano przestrzeń obróbkową w stosunku do gabarytów maszyny.
- **Stabilizacja temperaturowa wrzeciona oraz sztywne konstrukcja** gwarantują **wysoką precyzję oraz powtarzalność obróbki**.
- **Komfortowa obsługa** dzięki zastosowaniu dolnego systemu spłukiwania wiórów, zintegrowanego transportera wiórów, systemu przedmuchu wrzeciona oraz kółka ręcznego w podstawowym wyposażeniu maszyny.
- **Dostępność części zamiennych** dzięki uniwersalnym rozwiązaniom technicznym oraz komponentom renomowanych producentów.



odciążenie osi Z
SERYJNIE!

korpus obrabiarki
wykonany z żeliwa

stabilizacja
temperaturowa wrzeciona
SERYJNIE!

powierzchnia stołu
od 1100x500 mm
do 1350x600 mm

liniowe prowadnice
toczne Hiwin 45 mm
SERYJNIE!

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- **Pakiet Premium** (zawsze **w cenie** podstawowej):
 - gwintowanie bez oprawki kompensacyjnej
 - kółko ręczne
 - wrzeciono 10 000 obr/min
 - chłodzenie przez wrzeciono 20 bar
 - skimmer oleju
 - zintegrowany transporter wiórów wraz z wózkiem
 - ręczne pistolety do spłukiwania powierzchni roboczej
- **sterowanie Siemens 828D + Shopmill**
- system przedmuchu wrzeciona
- system chłodzenia narzędzia powietrzem i cieczą
- transmisja danych V.24/RS 232-C + USB + Fast Ethernet
- 24 pozycyjny magazyn narzędzi SK40
- dolny system spłukiwania wiórów
- chłodzenie szafy elektrycznej



TBI Technology Sp. z o.o.
ul. Bosacka 52, 47-400 Racibórz

tel.: +48 32 777 43 60, fax: +48 32 415 47 82
e-mail: handel@tbitech.pl

www.tbitech.pl
Precyzja w ruchu

PARAMETRY TECHNICZNE

NAZWA	JEDNOSTKA	TBI VC 1060 Smart Mill	TBI VC 1270 Smart Mill
Zakres pracy			
Przesuw wzdłużny stołu – oś X	mm	1000	1200
Przesuw poprzeczny stołu – oś Y	mm	600	700
Przesuw pionowy wrzecienika – oś Z	mm	550	650
Powierzchnia stołu	mm	1100 x 500	1350 x 600
Rowki T-owe (ilość x szerokość x rozstaw)		5 x 18 x 100	5 x 18 x 100
Obciążenie stołu	kg	800	1000
Odległość czoła wrzeciona – pow. stołu	mm	150 - 700	153 - 830
Wrzeciono główne			
Napęd główny		AC – napęd pasowy	AC – napęd pasowy
Moc napędu (S1/S6)	kW	11/15	11/15
Obroty	obr/min	10 000	10 000
Stożek wrzeciona		SK 40	SK 40
Magazyn narzędzi			
Typ		dwuramienny	dwuramienny
Ilość narzędzi	szt.	24	24
Maks. średnica narzędzia	mm	80	80
Maks. średnica narzędzia (sąsiednie miejsce w zasobniku wolne)	mm	150	150
Maks. długość narzędzia	mm	300	300
Maks. ciężar narzędzia	kg	7	7
Napędy osi			
Osie X/Y/Z		AC - napęd cyfrowy	AC - napęd cyfrowy
Śruby kulowo-toczone	mm	40	40
Ilość prowadnic rolkowych w osiach X/Y/Z	szt.	2/2/2	2/4/2
Prędkość posuwów			
Szybki posuw w osiach X/Y/Z	m/min	36/36/36	36/36/36
Zbiornik chłodziwa			
Pojemność	l	330	360
Przepływ	l/min	200	200
Dane ogólne			
Całkowity pobór mocy	kVA	35	35
Długość	mm	2 900	3 400
Szerokość	mm	2 100	2 250
Wysokość	mm	2 800	2 800
Waga	kg	6 000	7 700

W SERII VC Smart Mill:

