

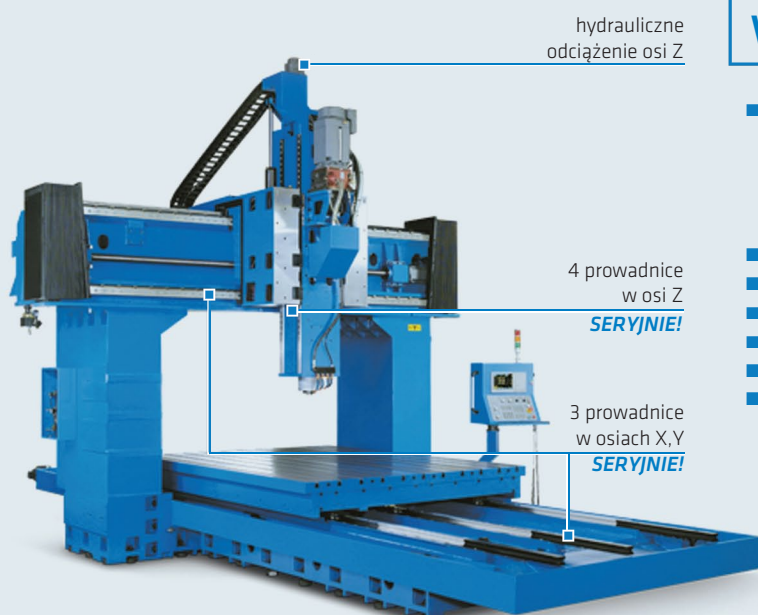
SERIA SDV-H

Frezarki bramowe



GŁÓWNE CECHY

- Precyzyjna obróbka wielkogabarytowych detali o wadze od 3 do 32 ton z możliwością obróbki pięciostronnej.
- Sztywna i zwarta konstrukcja maszyny dzięki żeliwnej konstrukcji, 4 prowadnicom w osi Z, hydraulicznemu odciążeniu osi Z.
- Zwiększona funkcjonalność dzięki opcji zastosowania magazynu do narzędzi pionowych i poziomych oraz magazynu głowic.
- Komfortowa obsługa dzięki możliwości załadunku i rozładunku z góry, boku oraz przodu obrabiarki.
- Dostępność części zamiennych dzięki uniwersalnym rozwiązaniom technicznym oraz komponentom renowowanych producentów.



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- **Pakiet Comfort** (zawsze w cenie podstawowej):
 - kółko ręczne
 - wrzeciono z przekładnią
 - zintegrowany transporter wiórów wraz z wózkiem
 - ręczne pistolety do spłukiwania powierzchni roboczej
- **sterowanie Fanuc OiMD**
- gwintowanie bez oprawki kompensacyjnej
- system przedmuchu wrzeciona
- system chłodzenia narzędzia powietrzem i cieczą
- transmisja danych RS 232-C
- układ sprężonego powietrza

PARAMETRY TECHNICZNE

NAZWA	JEDN.	SDV-H 1611	SDV-H 2011	SDV-H 2215	SDV-H 3215	SDV-H 2219	SDV-H 3219	SDV-H 3224	SDV-H 3229	SDV-H 4219	SDV-H 4224
Zakres pracy											
Oś X	mm	1600	2040	2200	3200	2200	3200	3200	3200	4200	4200
Oś Y	mm	1100	1100	1500	1500	1900	1900	2400	2900	1900	2400
Oś Z	mm	760		760/1000		760/1000/1200/1400					
Powierzchnia stołu	mm	1600x1000	2000x1000	2000x1400	3000x1400	2000x1700	3000x1700	3000x2200	3000x2700	4000x1700	4000x1700
Odległość między kolumnami	mm	1200	1200	1600	1600	2000	2000	2500	3000	2000	2500
Rowki T-owe		7x22x150				9x22x150		11x22x200			
Obciążenie stołu	kg	3000	3500	5000	7000	5000	8000	10000	12500	12000	15000
Wrzeczono główne											
Odł. czoła wrzeczona - pow. stołu	mm	250-1010				165-925				165-925 / 270-1030	
Napęd główny		napęd pasowy i przekładnia ZF									
Moc napędu (S1/S6)	kW	18/22 (22/26)									
Zakres obrotów	obr/min	20-4000									
Stożek wrzeczona		SK50									
Magazyn narzędzi											
Ilość narzędzi	szt.			20 (32/40)				20 (32/40/60)			
Maks. średnica narzędzia	mm					125/210					
Prędkość posuwów											
Szybki posuw w osiach X/Y/Z	m/min	15/15/12 (20/20/15)		12/12/12 (15/15/15)				10/10/12 (12/12/15)			
Dane ogólne											
Długość	mm	7200	8000	8000	10000	8300	10700	10700	10700	13000	13000
Szerokość	mm	4800	4800	6100	6100	6500	6500	7000	7500	6500	7000
Wysokość	mm	4355	4355	4250/4830				4250/4830/5510/6110			
Waga	kg	20000	20500	23500	27000	25500	31500	34000	36000	36500	39500

NAZWA	JEDN.	SDV-H 4229	SDV-H 4234	SDV-H 4239	SDV-H 5224	SDV-H 5229	SDV-H 5234	SDV-H 5239	SDV-H 6224	SDV-H 6229	SDV-H 6234	SDV-H 6239	
Zakres pracy													
Oś X	mm	4200	4200	4200	5200	5200	5200	5200	6200	6200	6200	6200	
Oś Y	mm	2900	3400	3900	2400	2900	3400	3900	2400	2900	3400	3900	
Oś Z	mm	760/1000/1200/1400											
Powierzchnia stołu	mm	4000x2700	4000x3200	4000x3700	5000x2200	5000x2700	5000x3200	5000x3700	6000x2200	6000x2700	6000x3200	6000x3700	
Odległość między kolumnami	mm	3000	3500	4000	2500	3000	3500	4000	2500	3000	3500	4000	
Rowki T-owe		11x22x200											
Obciążenie stołu	kg	17000	19000	21000	17500	20000	22500	25000	25000	27500	15000	32500	
Wrzeczono główne													
Odł. czoła wrzeczona - pow. stołu	mm	165-925 / 270-1030											
Napęd główny		napęd pasowy i przekładnia ZF											
Moc napędu (S1/S6)	kW	18/22 (22/26)											
Zakres obrotów	obr/min	20-4000											
Stożek wrzeczona		SK50											
Magazyn narzędzi													
Ilość narzędzi	szt.	20 (32/40/60)											
Maks. średnica narzędzia	mm	125/210											
Prędkość posuwów													
Szybki posuw w osiach X/Y/Z	m/min	10/10/12 (12/12/15)					8/8/12 (10/10/15)						
Dane ogólne													
Długość	mm	13000	13000	13000	15000	15000	15000	15000	17300	17300	17300	17300	
Szerokość	mm	7500	8000	8500	7000	7500	8000	8500	7000	7500	8000	8500	
Wysokość	mm	4250/4830/5510/6110											
Waga	kg	42500	45500	48500	57500	61000	64500	67500	71500	74500	77500	80500	

W SERII SDV-H:

