

SERIA VT



Centra tokarskie ze skośnym łóżem

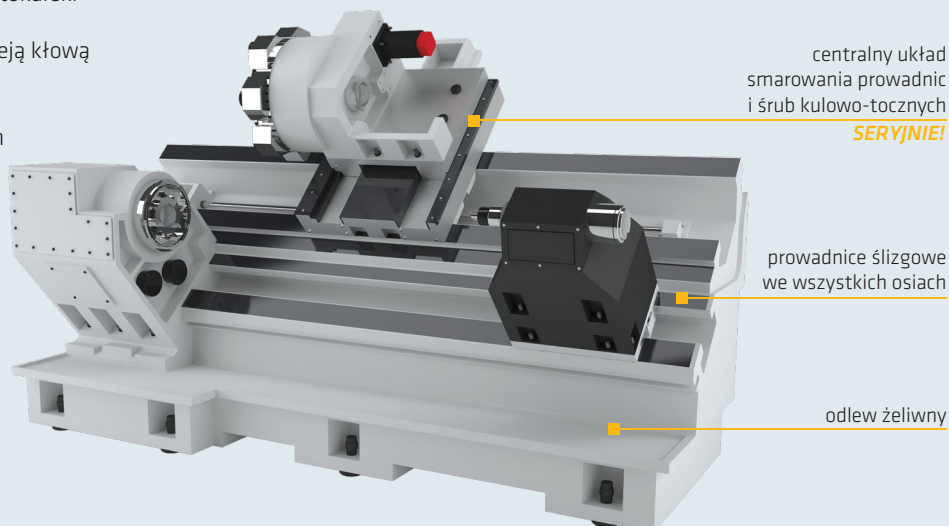


GŁÓWNE CECHY

- **Obróbka ciężka** detali wielkogabarytowych o maksymalnej długości toczenia do 6 metrów.
- **Duża stabilność i bardzo wysoka sztywność** obrabiarki dzięki przewymiarowanemu monolitycznemu odlewowi żeliwnemu oraz prowadnicom ślizgowym we wszystkich osiach.
- **Komfortowa obsługa** i łatwe odprowadzanie wiórów dzięki pochyleniu łoża, transporterowi wiórów w cenie podstawowej oraz przesuwalnemu pulpitowi.
- **Zwiększona funkcjonalność** dzięki możliwościom zastosowania przeciwwrzeciona, głowic z napędzanymi narzędziami, podtrzymek, dużemu przelotowi wrzeciona oraz możliwości głębokiego wiercenia.
- **Dostępność części zamiennych** i prostota serwisowania dzięki uniwersalnym rozwiązaniom technicznym oraz podzespołom renomowanych producentów.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- sterowanie Fanuc OiTD
- 12-pozycyjna szybkozmienna głowica hydrauliczna VDI
- 3-szczękowy hydrauliczny uchwyt tokarski
- system chłodzenia narzędzia
- manualny konik z hydrauliczną tuleją kłową
- chłodzenie szafy elektrycznej
- zgrzebłowy transporter wiórów
- zestaw szczęk twardych i miękkich



TBI Technology Sp. z o.o.
ul. Bosacka 52, 47-400 Racibórz

tel.: +48 32 777 43 60, fax: +48 32 415 47 82
e-mail: handel@tbitech.pl

www.tbitech.pl
Precyzja w ruchu

PARAMETRY TECHNICZNE

NAZWA	JEDN.	VT 410 ECO	VT 410	VT 470	VT 630	VT 880	VT 990
Możliwości							
Maks. średnica materiału nad łóżem	mm	520	650	680	800	1000	1150
Maks. średnica toczenia	mm	410	410	470	630	880	990
Maks. średnica materiału nad osłonami	mm	450	450	480	630	880	990
Maks. długość toczenia	mm	650	630	550-3000	950-4000	960-6000	990-6000
Nachylenie łóża	st.	30	30	45	45+15	45	45+15
Łoże							
Przejazd osi X	mm	225+10	205+40	240+40	315+30	430+30	500+40
Prędkość napędu w osi X	m/min	20	20	20	20	15	16
Przejazd osi Z	mm	750	630	590-3090	1090-4090	1000-5900	1000-5900
Prędkość napędu osi Z	m/min	20	20	24	24	16	16
Wrzeciono główne							
Przelot wrzeciona	mm	61	81	87/110/131	131/185	131/185/235/308	265
Maks. średnica pręta we wrzecionie	mm	51	65	77/90/115	115/159	115/159	-
Czoło wrzeciona		A2-6	A2-8	A2-8 / A2-11	A2-11 / A2-15	A2-11/ A2-15	A2-15
Napęd główny		belt-drive	belt-drive	belt-drive	belt-drive	przekładnia	przekładnia
Moc napędu (S1/S6)	kW	11/15	15/20	22/26	22/26	30/37	30/37
Zakres obrotów	obr/min	5000	4500	3500	2100	2100	300-750
Rozmiar uchwytu hydraulicznego	mm	204	254	305/380	380	380/450/630/800	450/600
Głowica rewolwerowa							
Ilość narzędzi	szt.	12	12	12	12	12	12
Wymiar narzędzia	mm	20x20	20x20	24x24	32x32	32x32	32x32
Gniazdo narzędziowe		VDI 30	VDI 30	VDI 40	VDI 50	VDI 60	VDI 60
Czas indeksacji głowicy	sek.	0,8	0,9	0,9	0,9	1,2	1,2
Konik							
Średnica tulei kłowej	mm	60	60	110	150	150	150
Wewnętrzny stożek tulei kłowej		MT4	MT4	MT5	MT6	MT6	MT6
Przesuw tulei kłowej	mm	90	90	100	130	150	180
Śruby kulowe							
Oś X		Ø28 x P8	Ø28 x P8	Ø28 x P6	Ø32 x P10	Ø40 x P10	Ø50 x P10
Moc silnika osi X	kW	1,8	3	4	4	6	6
Oś Z		Ø32x P8	Ø32x P8	Ø40x P10	Ø40 x P10	Ø50 x P12	Ø63x P12
Moc silnika osi Z	kW	1,8	3	4	4	6	6
Zbiornik chłodziwa							
Pojemność zbiornika	l	160	160	160	216-378	240-400	240-400
Wydajność pompy	l/min	65	65	65	65	65	65
Dane ogólne							
Długość	mm	2775	3166	3075	3107-5107	4120-7120	4120
Szerokość	mm	1672	1803	2000	2003	2820	2815
Wysokość	mm	1700	1969	1950	1938	1938	2480
Waga	kg	3795	6450	9300-10100	10600-13400	13000-22000	13300-23600

W SERII VT:

