

SERIA SH

Poziome centra obróbkowe

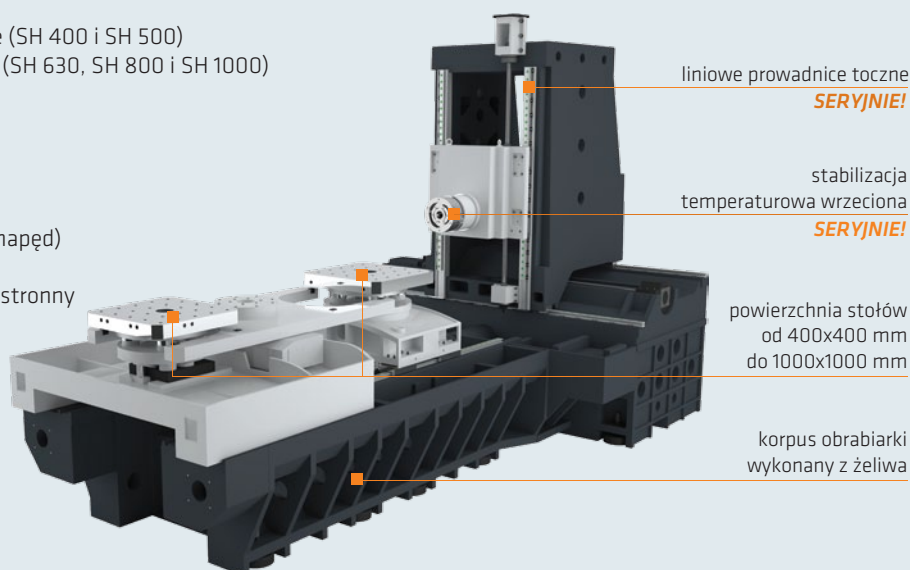


GŁÓWNE CECHY

- Precyzyjna, seryjna **obróbka wielostronna** oraz **obróbka dużych skomplikowanych detali** przestrzennych w jednym zamocowaniu.
- **Wysokowydajna produkcja**, dzięki zastosowaniu wymiennika palet oraz możliwości automatyzacji procesu produkcji.
- System przedmuchu wrzeciona, chłodzone śruby kulowo-toczne, system chłodzenia narzędzia oraz sztywna konstrukcja gwarantują **wysoką precyzję i powtarzalność obróbki**.
- **Komfortowa obsługa** dzięki łatwemu dostępowi do powierzchni roboczej oraz zastosowaniu dolnego systemu spłukiwania wiórów, zintegrowanego transportera wiórów i kółka ręcznego w podstawowym wyposażeniu maszyny.
- **Dostępność części zamiennych** dzięki uniwersalnym rozwiązaniom technicznym oraz komponentom renomowanych producentów.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- **Sterowanie Fanuc OiMD wraz z Manual Guide I**
- gwintowanie bez oprawki kompensacyjnej
- kółko ręczne
- wrzeciono 10 000 obr/min - direct-drive (SH 400 i SH 500)
- wrzeciono 6 000 obr/min - przekładnia (SH 630, SH 800 i SH 1000)
- chłodzenie przez wrzeciono 20 bar
- system przedmuchu wrzeciona
- system chłodzenia narzędzia
- chłodzone śruby kulowo-toczne
- skimmer oleju
- 40 pozycyjny magazyn narzędzi (servo napęd)
- dolny system spłukiwania wiórów
- zintegrowany transporter wiórów – obustronny śrubowy oraz zgrzebłowy
- wymiennik palet



TBI Technology Sp. z o.o.
ul. Bosacka 52, 47-400 Racibórz

tel.: +48 32 777 43 60, fax: +48 32 415 47 82
e-mail: handel@tbitech.pl

www.tbitech.pl
Precyzja w ruchu

PARAMETRY TECHNICZNE

NAZWA	JEDNOSTKA	TBI SH 400	TBI SH 500	TBI SH 630	TBI SH 800	TBI SH 1000
Zakres pracy						
Przesuw poprzeczny – oś X	mm	630	800	1 020	1 270	1 530
Przesuw pionowy – oś Y	mm	630	725	850	1 050	1 250
Przesuw wzdłużny – oś Z	mm	630	725	890	1 050	1 250
Powierzchnia stołu	mm	400x400	500x500	630x630	800 x 800	1000x1000
Rowki T-owe		24x16x125	24x16x125	24x16x125	24x16x160	24x16x160
Obciążenie stołu	kg	400	600	1200	2000	2000
Odległość osi wrzeciona – pow. stołu	mm	50-680	50-775	70-920	50-1100	50-1300
Odległość czoła wrzeciona – pow. stołu	mm	130-760	150-875	200-1090	230-1280	270-1470
Liczba palet	szt.	2	2	2	2	2
Czas wymiany palety	sek.	8	8	10	12	12
System zmiany palet		obrotowy	obrotowy	obrotowy	obrotowy	obrotowy
Wrzeciono główne						
Napęd główny		direct-drive	direct-drive	przekładnia	przekładnia	przekładnia
Moc napędu (S1/S6)	kW	15/18,5	15/18,5	15/18,5 (22/26)	15/18,5 (22/26)	15/18,5 (22/26)
Obroty	obr/min	10 000	10 000	6 000	6 000	6 000
Stożek wrzeciona		SK 40	SK 40	SK 50	SK50	SK50
Magazyn narzędzi						
Typ		łańcuchowy	łańcuchowy	łańcuchowy	łańcuchowy	łańcuchowy
Ilość narzędzi	szt.	40 (60)	40 (60)	40 (60/90/120)	40 (60/90/120)	40 (60/90/120)
Maks. średnica narzędzia	mm	80	85	125	125	125
Maks. ciężar narzędzia	kg	10	8	20	20	20
Maks. długość narzędzia	mm	300	300	500	600	600
Czas wymiany narzędzia (N-N)	sek.	3-4	3-4	2,9	2,9	2,9
Prędkość posuwów						
Szybki posuw w osiach X/Y/Z	m/min	30/30/30	30/30/30	24/24/24	15/15/12	15/15/12
System chłodzenia						
Chłodzenie przez wrzeciono	bar	20 (30/50/70)	20 (30/50/70)	20 (30/50/70)	20 (30/50/70)	20 (30/50/70)
Pojemność zbiornika na chłodziwo	l	400	400	400	400	400
Dane ogólne						
Długość	mm	4 713	4 835	6 664	7 500	8 320
Szerokość	mm	3 056	3 227	4 175	4 200	4 230
Wysokość	mm	2 960	2 960	3 632	3 800	5 665
Waga	kg	11 500	13 500	18 500	27 500	31 000

W SERII SH:

