



POSTĘP TO SUMA DETALI

Pionowe centrum obróbkowe TBI VC 610 Start Mill

Uniwersalność zastosowania i oszczędność przestrzeni. Wysokoekonomiczne rozwiązanie do frezowania, gwintowania, wiercenia dzięki szybkim posuwom 48 m/min w osiach X/Y/Z.



Własna marka zobowiązuje



Oferta naszej firmy to suma detali w obszarze obróbki CNC, która tworzy postęp technologiczny Twojej firmy!

W ramach TBI Technology Sp. z o.o. wyodrębniliśmy podmioty, które specjalizują się w swoim obszarze, dostarczając detale, których suma prowadzi do technologicznego postępu naszych Klientów.

Bierzemy całkowitą odpowiedzialność za produkt

Własna marka zobowiązuje dlatego mamy 100% wpływ na produkt:

- ✓ wyznaczyliśmy obowiązujący standard urządzeń oparty na uniwersalnych rozwiązaniach i komponentach światowych producentów,
- ✓ nadzorujemy produkcję,
- ✓ testujemy rozwiązania w ramach własnego zakładu produkcyjnego,
- ✓ posiadamy silny, mobilny zespół serwisowy wyspecjalizowany w regeneracji wrzecion posiadający bardzo duże doświadczenie w zakresie serwisowania obrabiarek CNC.

Wzrost kompetencji technicznych umożliwił nam zaprojektowanie własnej linii produktów sprzedawanych w polskiej walucie.

Obrabiarki „na czasie”

Posiadamy magazyn fabryczny maszyn w Polsce oraz magazyn części zamiennych, co gwarantuje krótki czas dostawy oraz sprawny serwis urządzeń.

Czy wiesz, że:

- nasz inżynier projektu uruchamiać linię produkcyjną silników samochodowych dla Continental Automotive,
- 24 metry mierzy zaprojektowana i wyprodukowana przez nas obrabiarka specjalna do obwiercania rur,
- 70 pracowników zatrudnia grupa TBI.

OBRABIARKI CNC

Frezowanie

Toczenie
Szlifowanie
Akcesoria
Partnerzy

SERWIS CNC

Serwis gwarancyjny
Serwis diagnostyczny
Serwis wrzecion
Remonty i modernizacja
Części zamienne

TBI TOOLS

Frezy i wiertła
Gwintowniki
Oprządkowanie
Oprawki
Oleje i chłodziwa
Narzędzia (składane, pomiarowe)

SMART FACTORY

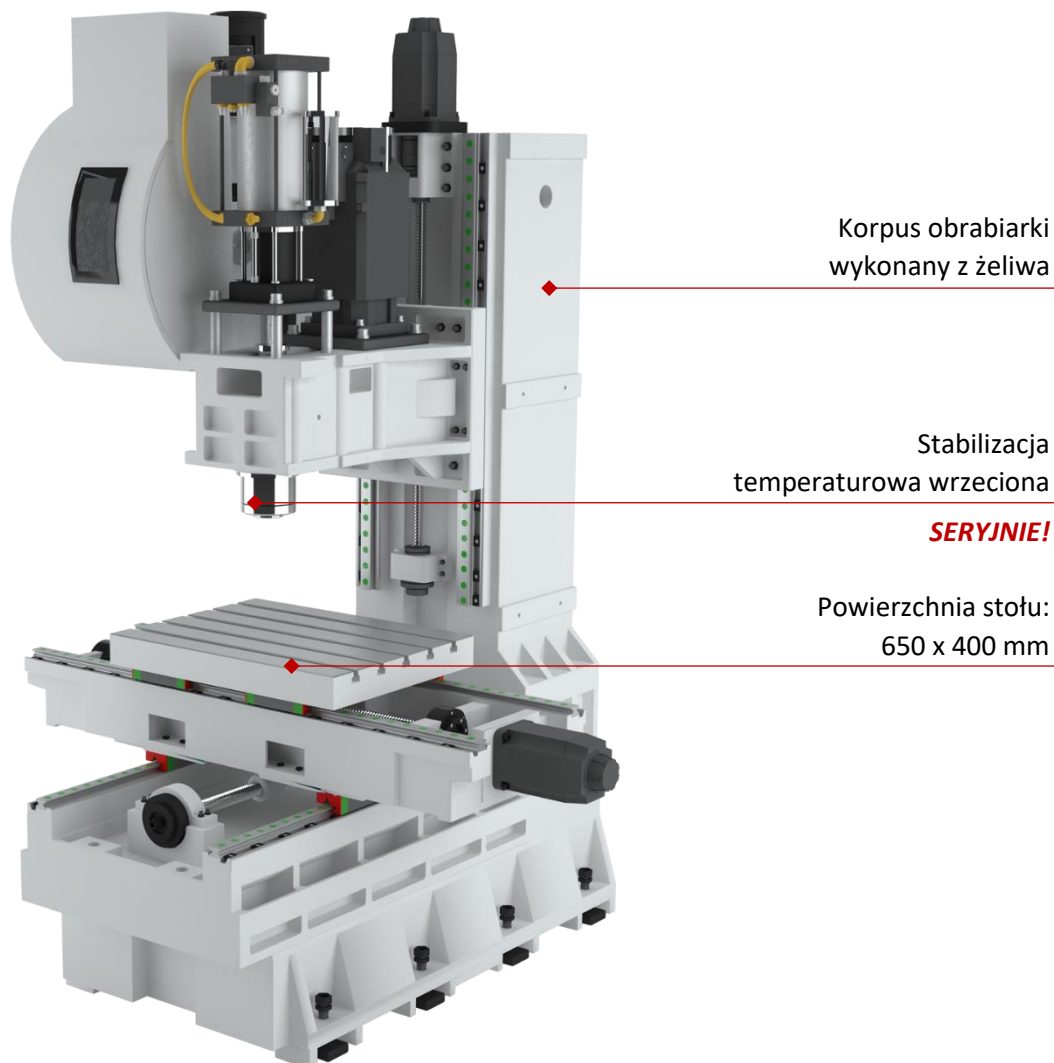
WorkNC
IPOsystem

TBI LEASE

Leasing
Wynajem



Dbamy o solidną podstawę maszyny



Cechy główne

- Wysokowydajne rozwiązanie do frezowania, gwintowania, wiercenia dzięki szybkim posuom 48 m/min w osiach X/Y/Z.
- Optymalne cenowo dzięki zastosowaniu sterowania Siemens oraz konfiguracji maszyny umożliwiającej pełną funkcjonalność.
- Kompaktowa budowa, w której zmaksymalizowano przestrzeń obróbką w stosunku do gabarytów maszyny.
- Stabilizacja temperaturowa wrzeciona oraz sztywna konstrukcja gwarantują wysoką precyzję oraz powtarzalność obróbki.
- Dostępność części zamiennych dzięki uniwersalnym rozwiązaniom technicznym oraz komponentom renomowanych producentów.



Niezawodne rozwiązania

Dane techniczne	Jedn.	TBI VC 610 Start Mill
Zakres pracy		
Przesuw wzdłużny stołu – oś X	mm	610
Przesuw poprzeczny stołu – oś Y	mm	400
Przesuw pionowy wrzeciennika – oś Z	mm	450
Powierzchnia stołu	mm	650 x 400
Rowki T-owe (ilość x szerokość x rozstaw)		3 x 18 x 100
Obciążenie stołu	kg	400
Odległość czoła wrzeciona – pow. Stołu	mm	130 - 580
Wrzeciono główne		
Napęd główny		AC – napęd pasowy
Moc napędu (S1/S6)	kW	7,5/11
Obroty	obr/min	10 000
Stożek wrzeciona		SK40
Wymiennik narzędzi		
Typ		dwuramienny
Ilość narzędzi	szt.	20
Maks. średnica narzędzia	mm	80
Maks. średnica narzędzia (sąsiednie miejsce w zasobniku wolne)	mm	150
Maks. ciężar narzędzia	kg	7
Maks. długość narzędzia	mm	300
Napędy osi		
Osie X/Y/Z		AC – napęd cyfrowy
Śruby kulowo – toczne	mm	40
Ilość prowadnic rolkowych w osiach X/Y/Z	szt.	2/2/2
Prędkość posuwów		
Szybki posuw w osiach X/Y/Z	m/min	48/48/48
Zbiornik chłodziwa		
Pojemność	l	265
Przepływ	l/min	200
Dane ogólne		
Całkowity pobór mocy	kVA	25
Długość	mm	2 180
Szerokość	mm	1 850
Wysokość	mm	2 500
Waga	kg	4 800

Sterowanie

Obrabiarki serii VC Start Mill w standardzie posiadają oprogramowanie Siemens 828D + Shopmill z monitorem 10.4".



CECHA STEROWANIA	Siemens 828D
Ilość osi sterowanych + wrzeciono	maks. 6
Interpolacja liniowa	w 4 osiach
Interpolacja kołowa	w 3 osiach
Czas obróbki bloku	2 ms
Pojemność pamięci	3 MB
Pojemność tabeli narzędzi	256
Monitor	10.4"
Interfejs danych	RS 232, USB, PCMCIA (16GB), Ethernet
Programowanie dialogowe	Shopmill 3D
Programowanie DIN/ISO	tak
Programowanie parametryczne	tak
Czytanie rysunków DXF	tak*
Wprowadzanie danych we współrzędnych prostokątnych, biegunowych, mm i calach	tak
Grafika w trakcie obróbki	tak
Wprowadzanie nowego programu podczas pracy automatycznej	tak
Pochylenie płaszczyzny obróbki (dla 4-tej osi)	tak
Obróbka typu SPLINE	tak*
Kompensacja narzędzia w 3D	tak*
Możliwość kompensacji odkształceń cieplnych	tak*
Możliwość instalacji kółka ręcznego	tak
Obsługa sondy do pomiaru detalu	tak
Obsługa sondy do pomiaru narzędzia	tak

*opcja



Światowa obrabiarka

Stosujemy komponenty światowych, renomowanych producentów

Nasze znormalizowane urządzenia zostały zaprojektowane tak, aby w trakcie ich użytkowania zapewnić stabilną i precyzyjną obróbkę a w przypadku awarii usunąć sprawnie usterkę bez zbędnego czasu oczekiwania na części zamienne.



Jesteśmy najszybciej rozwijającym się dostawcą obrabiarek w Polsce

Każdego roku zwiększamy swoją sprzedaż o 30%. Zaufały nam małe, średnie i duże firmy. W tym między innymi PKP Cargo, Whirlpool, Sitech, KGHM Zanam, WSK Rzeszów, Wakmet. Największy nasz Klient posiada w swoim parku maszynowym 19 obrabiarek marki TBI.



Ponad **300** uruchomionych obrabiarek



30 uruchomionych obrabiarek wielkogabarytowych

Polska marka z ambicją marki globalnej

Dystrybuujemy produkty również w innych krajach europejskich oraz jesteśmy przedstawicielem światowych marek innych producentów: TOS Kuřim, Ermafa-Auerbach, Torni Tacchi, Moos, Omos.



Czy wiesz, że:

- **70** – tyle średniomiesięcznie zleceń serwisowych (płatnych, uruchomień urządzeń, zleceń gwarancyjnych) obsługuje 13 osobowy dział serwisu,
- **24 godziny** – wynosi najdłuższy czas reakcji serwisowej od wpływu zgłoszenia,
- **48 godzin** – wynosi najkrótszy czas serwisu wrzecion.

