



# SERIA SDV-H PRZEWODNIK



**FREZOWANIE**

Frezarki bramowe



# POSTĘP TO SUMA DETALI

**Biznes to kwestia detali, ponieważ to one stanowią różnicę pomiędzy tym co dobre, a tym co najlepsze.**

Details show the difference between good and the best.

## O FIRMIE

Wyobraź sobie niezawodną maszynę, która pracuje dokładnie tak, jak tego chcesz dla efektów przewyższających Twoje oczekiwania. Maszynę, która dzięki dogodnemu sposobowi finansowania, zamiast generować straty, maksymalizuje Twoje zyski. Jeszcze 10 lat temu nie byłoby to możliwe. Dziś ta wizja staje się rzeczywistością.

W TBI Technology pracujemy na Twój sukces. **Posiadamy najszerszy zakres możliwości obróbczych i najwyższy standard wyposażenia na rynku.** W maszynach CNC marki TBI zastosowano światowe komponenty wyposażenia. Ich wysoka jakość przekłada się na efektywną pracę obrabiarek, doskonałe wyniki i Twoją satysfakcję z osiągniętego sukcesu biznesowego.

Nasze portfolio maszyn CNC obejmuje: centra obróbkowe, tokarki, frezarki bramowe, wytaczarki, tokarki karuzelowe i centra tokarskie. Oprócz maszyn sygnowanych własnym logo, jesteśmy również autoryzowanym przedstawicielem handlowym i serwisowym światowych marek, takich jak: TOS KURIM, OMOS, Ermafa-Auerbach oraz Torni Tacchi.

**Własna marka zobowiązuje dlatego mamy 100% wpływ na produkt:**

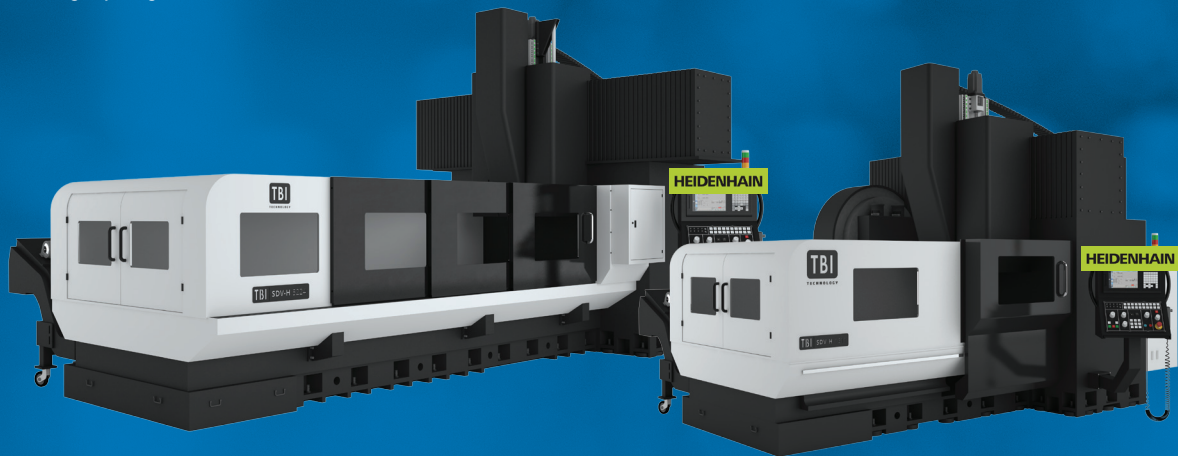
- Nadzorujemy produkcję,
- Testujemy rozwiązania w ramach własnego zakładu produkcyjnego w Polsce,
- Posiadamy silny, mobilny zespół serwisowy wyspecjalizowany w regeneracji wrzecion i mający bardzo duże doświadczenie w zakresie serwisowania obrabiarek CNC,
- Dostarczamy narzędzi do obróbki skrawaniem m.in. frezy, gwintowniki, wiertła, pogłębiacze.

Wzrost kompetencji technicznych umożliwił nam zaprojektowanie własnej linii produktów sprzedawanych w polskiej walucie.

# SERIA SDV-H

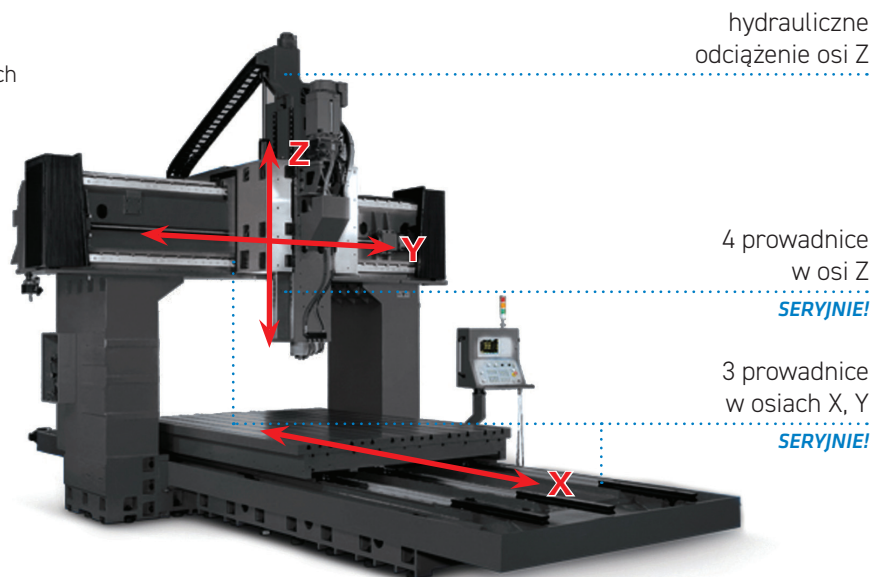
## FREZARKI BRAMOWE

- **Precyzyjna obróbka wielkogabarytowych detali** o wadze od 3 do 32 ton z możliwością obróbki pięciostronnej.
- **Szytwa i zwarta konstrukcja** maszyny dzięki żeliwnej konstrukcji, 4 prowadnicom w osi Z, hydraulicznemu odciążeniu osi Z.
- **Zwiększona funkcjonalność** dzięki opcji zastosowania magazynu do narzędzi pionowych i poziomych oraz magazynu głowic.
- **Komfortowa obsługa** dzięki możliwości załadunku i rozładunku z góry, boku oraz przodu obrabiarki.
- **Dostępność części zamiennych** dzięki uniwersalnym rozwiązaniom technicznym oraz komponentom renomowanych producentów.



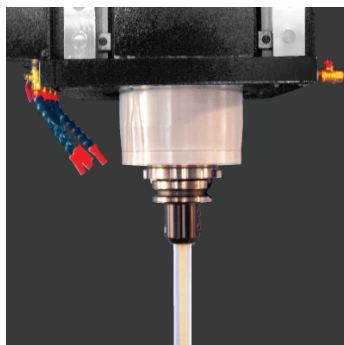
## GŁÓWNE CECHY SERII

- korpus obrabiarki wykonany z żeliwa
- konstrukcja bramowa
- liniowe prowadnice toczne we wszystkich osiach
- 3 prowadnice w osiach X,Y
- 4 prowadnice w osi Z
- stabilizacja temperaturowa wrzeciona
- hydrauliczne odciążenie osi Z
- możliwość obróbki 5-stronnej
- centralny układ smarowania
- wysokiej klasy śruby kulowo-toczone obustronnie łożyskowane
- enkodery absolutne
- wysokie moce napędów i momentów obrotowych do wysokowydajnej obróbki
- ciężar obrabianego detalu od 3 do 32 ton
- szybki dwuramienny zmieniacz narzędzia
- możliwość załadunku z każdej strony
- pełna osłona przestrzeni roboczej



## WYZNACZAMY NAJWYŻSZY STANDARD

Obrabiarka posiada w standardzie możliwość **GWINTOWANIA BEZ OPRAWKI KOMPENSACYJNEJ**, co umożliwia prawidłową obróbkę bez konieczności zakupu dodatkowych opravek.

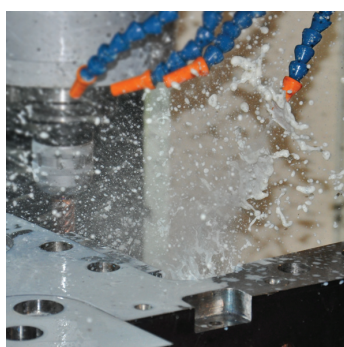


### STABILIZACJA TEMPERATUROWA WRZECIONA

montowana jest seryjnie i zapewnia utrzymanie stałej temperatury wrzeciona podczas pracy na dużych obciążeniach i wysokich obrotach. Wrzeciono nie odkształca się termicznie co gwarantuje precyzyjną obróbkę.

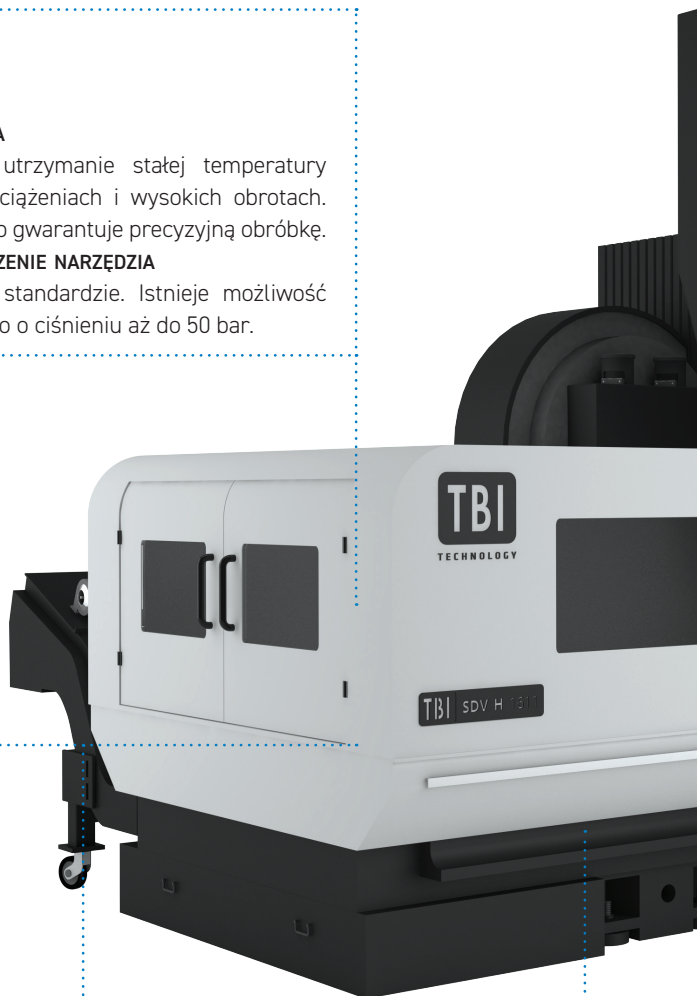
### SYSTEM PRZEDMUCHU WRZECIONA i CHŁODZENIE NARZĘDZIA

powietrzem i cieczą są montowane w standardzie. Istnieje możliwość montażu także chłodzenia przez wrzeciono o ciśnieniu aż do 50 bar.



### UKŁAD SPRĘŻONEGO POWIETRZA

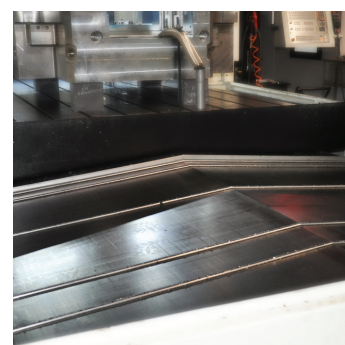
zapobiega przegrzaniu obrabianego detalu. Chłodne powietrze jest dostarczane bezpośrednio na detal poprzez specjalne dysze.



### SYSTEM USUWANIA WIÓRÓW

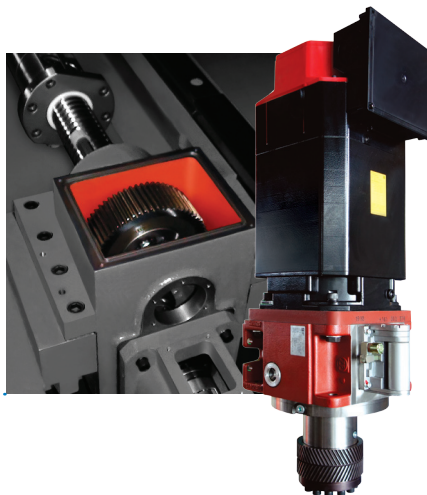
redukuje czas pracy operatora na czynności poboczne, nie związane z procesem obróbki. W standardzie montowany jest zintegrowany transporter wiórów – śrubowy obustronny oraz taśmowy.

Zastosowanie **TELESKOPOWYCH OSŁON** chroni powierzchnie prowadnic oraz innych wrażliwych części obrabiarki, podwyższa ich trwałość i zapobiega uszkodzeniom mechanicznym.



### WRZECIONO Z PRZEKŁADNIĄ ZF

w obrabiarkach serii SDV-H znajduje się standardzie i zapewnia precyzyjną i dokładną obróbkę. Stosowanie przekładni 2 stopniowej zwiększa czterokrotnie moment obrotowy obrabiarki.



### TRANSMISJA DANYCH RS 232-C + USB.



### KÓŁKO RĘCZNE

w standardzie zapewniające komfort obsługi dzięki możliwości zdalnego sterowania.



### CENTRALNY UKŁAD SMAROWANIA

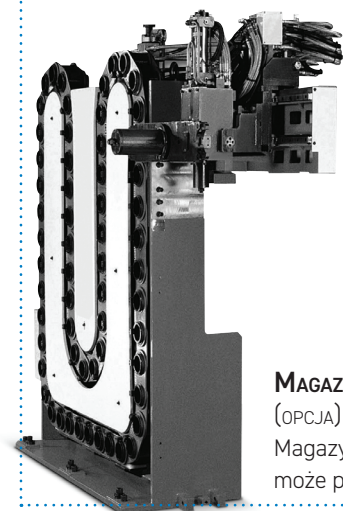
prowadnic, śrub kulowo-tocznych zapewnia płynną pracę urządzenia i zapobiega nadmiernemu zużyciu.



**RĘCZNE PISTOLETY** do sputkiwania powierzchni roboczej (wodą i powietrzem) zwiększają komfort pracy operatora.



**MAGAZYN NARZĘDZI PIONOWYCH I POZIOMYCH** (OPCJA) zwiększa funkcjonalność obrabiarki. Magazyn w zależności od wybranej opcji może pomieścić do 120 narzędzi.



## WYZNACZAMY NAJWYŻSZY STANDARD

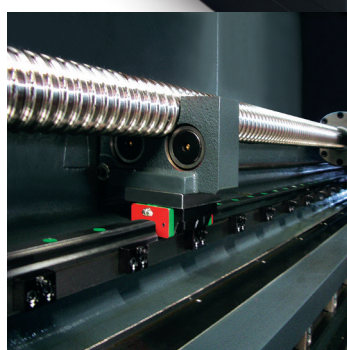
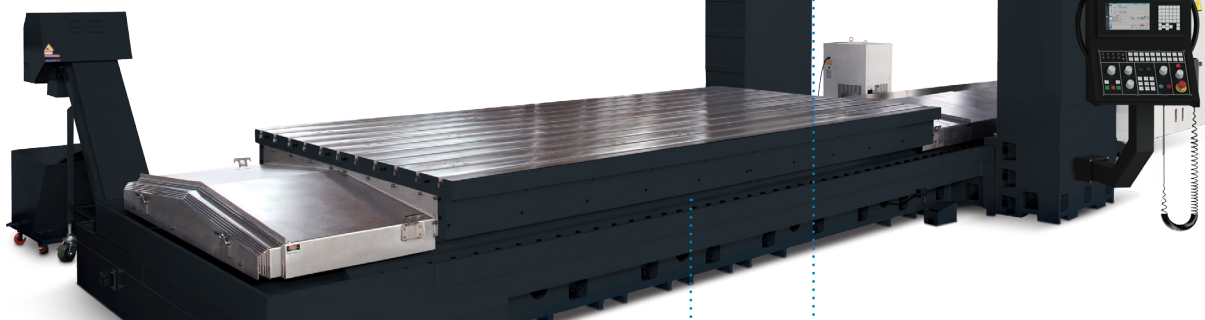
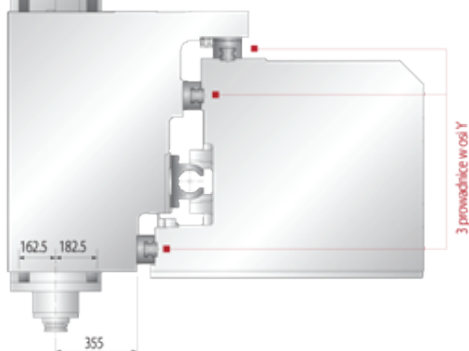
| WYPOSAŻENIE  | STANDARD | OPCJA |
|--|----------|-------|
| STEROWANIE HEIDENHAIN TNC 620  | ●        |       |
| STEROWANIE HEIDENHAIN TNC 640  |          | ●     |
| STEROWANIE SIEMENS 828D  |          | ●     |
| STEROWANIE FANUC 0iMF  |          | ●     |
| GWINTOWANIE BEZ OPRAWKI KOMPENSACYJNEJ   | ●        |       |
| KÓŁKO RĘCZNE   | ●        |       |
| WRZECIONO Z PRZEKŁADNIĄ 20 – 4 000 OBR/MIN                                       | ●        |       |
| WRZECIONO DIRECT-DRIVE   |          | ●     |
| SYSTEM PRZEDMUCHU WRZECIONA  | ●        |       |
| SYSTEM CHŁODZENIA NARZĘDZIA POWIETRZEM I CIECZĄ                                  | ●        |       |
| CHŁODZENIE PRZEZ WRZECIONO DO 50 BAR   |          | ●     |
| LINIAŁY POMIAROWE HEIDENHAIN   |          | ●     |
| ROZSZERZENIE PRZEJAZDU OSI Z DO 1400 MM  |          | ●     |
| ZWIĘKSZENIE PRZEŚWITU POD BELKĄ O 200/300/400 MM                                 |          | ●     |
| MAGAZYN NARZĘDZI OD 24- DO 120-POZYCYJNY   |          | ●     |
| MAGAZYN DO NARZĘDZI PIONOWYCH LUB POZIOMYCH                                      |          | ●     |
| MAGAZYN GŁOWIC   |          | ●     |
| MOŻLIWOŚĆ MONTAŻU RÓŻNYCH GŁOWIC   |          | ●     |
| TRANSMISJA DANYCH RS 232-C + USB   | ●        |       |
| RĘCZNE PISTOLETY DO SPŁUKIWANIA POWIERZCHNI ROBOCZEJ (WODĄ I POWIETRZEM)         | ●        |       |
| UKŁAD SPRĘŻONEGO POWIETRZA   | ●        |       |
| ZINTEGROWANY TRANSPORTER WIÓRÓW – ŚRUBOWY OBUSTRONNY ORAZ TAŚMOWY WRAZ Z WÓZKIEM | ●        |       |
| SONDA DO POMIARU NARZĘDZIA   |          | ●     |
| SONDA DO POMIARU DETALU  |          | ●     |
| OŚWIETLENIE PRZESTRZENI ROBOCZEJ   | ●        |       |
| PODKŁADKI POZIOMUJĄCE  | ●        |       |
| INSTRUKCJA OBSŁUGI I SCHEMAT ELEKTRYCZNY NA CD                                   | ●        |       |
| INSTRUKCJA OPROGRAMOWANIA NA CD  | ●        |       |
| NARZĘDZIA OPERATORA  | ●        |       |
| CERTYFIKAT CE  | ●        |       |

## NIEZAWODNE ROZWIĄZANIA



Obrabiarka została zaprojektowana z **4 PROWADNICAMI W OSI Z**, co skutkuje większą stabilnością obróbki oraz wyeliminowuje ewentualne drgania. Prowadnice mają 45 mm szerokości.

**OSIE X i Y** tworzą 3 prowadnice liniowe dla kierunków poziomych i pionowych, które zapewniają większą stabilność i sztywność urządzenia. Prowadnice mają szerokości 65 mm.



**WYSOKIEJ KLASY ŚRUBY KULOWO-TOCZNE** obustronnie łożyskowane są montowane w standardzie z napięciem wstępnym w celu eliminacji luzów.



**GŁOWICA DO OBRÓBKI 5-STRONNEJ** umożliwia podejście do obrabianego detalu z pięciu stron (Z, +X, -X, +Y, -Y), przez co znacznie zwiększa możliwości obróbcze.

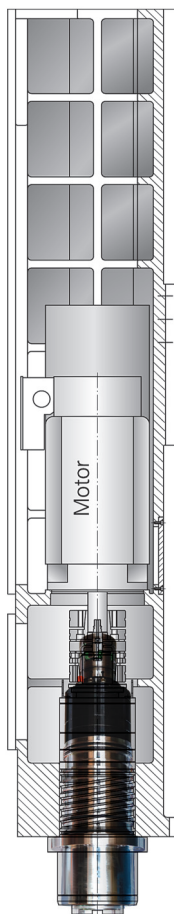
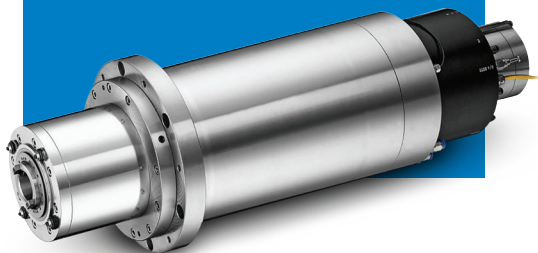


**BELKA POPRZECZNA** z trzema prowadnicami znacznie poprawia sztywność maszyny oraz poprawia dokładność obróbki.

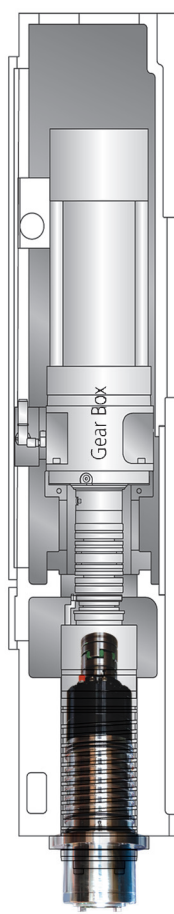
# WRZECIONO

## WBUDOWANE WRZECIONO - - ELEKTROWRZECIONO

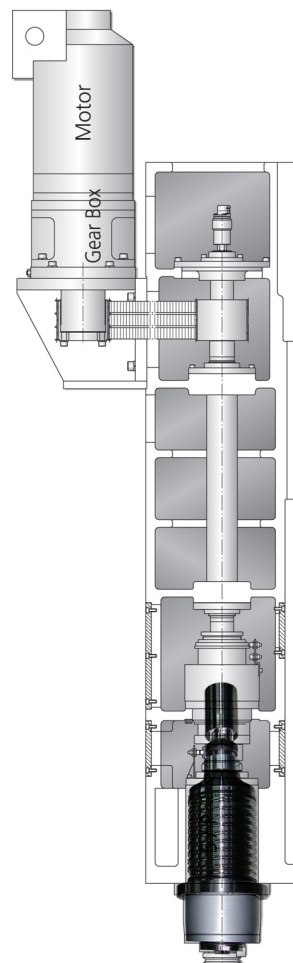
SK50 / HSK-A100, 10000 obr/min  
SK40 / HSK-A63, 18000 obr/min  
HSK-A63, 12000-28000 obr/min



**WRZECIONO DIRECT-DRIVE**  
(stożek SK50,  
8000/10000 obr/min)



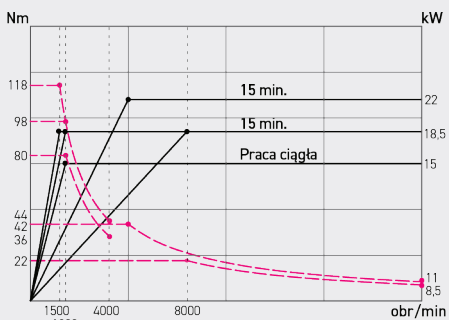
**WRZECIONO DIRECT-DRIVE**  
z 2-stopniową przekładnią  
ZF (stożek SK50,  
6000/8000/10000 obr/min)



**WRZECIONO**  
**Z NAPĘDEM PASOWYM**  
z 2-stopniową przekładnią  
pasową (stożek SK50,  
4000/6000/8000 obr/min)

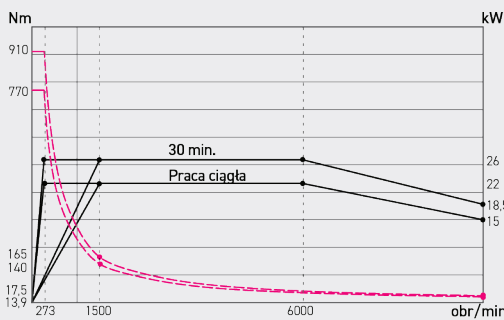
## MOMENT OBROTOWY

### WBUDOWANE WRZECIONO



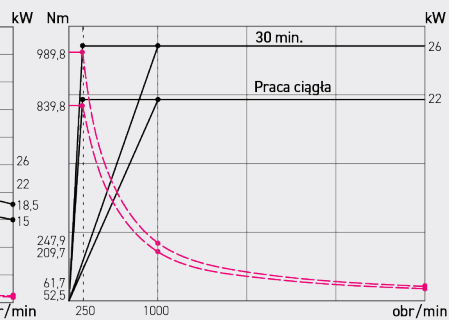
silnik 18,5/22 kW

### WRZECIONO DIRECT-DRIVE



z 2-stopniową przekładnią ZF,  
silnik 22/26 kW, 10000 obr/min

### WRZECIONO Z NAPĘDEM PASOWYM

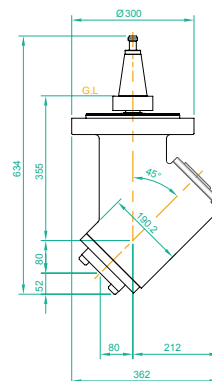


z 2-stopniową przekładnią pasową,  
silnik 22/26 kW, 4000 obr/min

## GŁOWICE

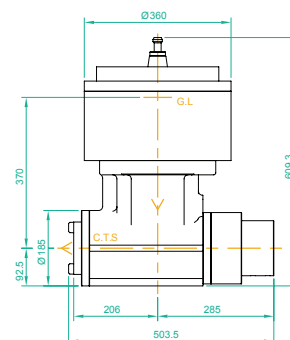
### GŁOWICA MANUALNA KĄTOWA 45°

Indeksowanie manualne co 5 st.  
Ręczny zacisk narzędzia  
Maks. obroty 3000 obr/min  
Maks. moc wyjściowa: 26 kW (35HP)  
Stożek wrzeciona: SK50  
Maks. średnica narzędzia: 215 mm  
Przełożenie: 1:1



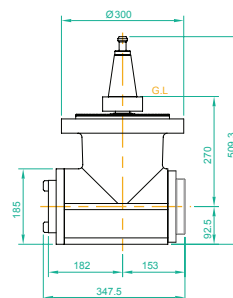
### GŁOWICA MANUALNA / PÓŁAUTOMATYCZNA KĄTOWA 90°

Indeksowanie automatyczne  
Hydrauliczny automatyczny zacisk narzędzia  
Maks. obroty 3000 obr/min  
Maks. moc wyjściowa: 26 kW (35HP)  
Siła zacisku narzędzia: 1100 kg  
Stożek wrzeciona: SK50  
Maks. średnica narzędzia: 215 mm  
Przełożenie: 1:1



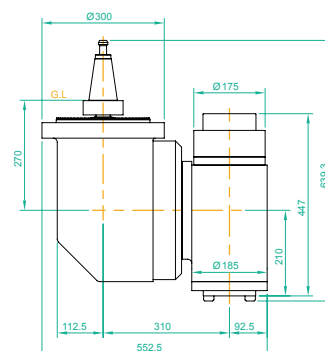
### GŁOWICA MANUALNA 90°

Indeksowanie co 5 st.  
Ręczny zacisk narzędzia  
Maks. obroty 3000 obr/min  
Maks. moc wyjściowa: 26 kW (35HP)  
Stożek wrzeciona: SK50  
Maks. średnica narzędzia: 215 mm  
Przełożenie: 1:1



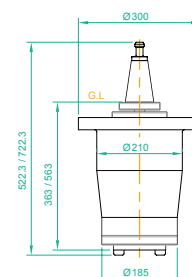
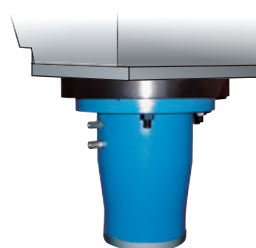
### GŁOWICA MANUALNA / PÓŁAUTOMATYCZNA DWUOSIOWA

Hydrauliczny ręczny zacisk narzędzia  
Maks. obroty 3000 obr/min  
Maks. moc wyjściowa: 26 kW (35HP)  
Stożek wrzeciona: SK50  
Maks. średnica narzędzia: 215 mm  
Przełożenie: 1:1



### GŁOWICA MANUALNA PROSTA 360/560 MM

Hydrauliczny ręczny zacisk narzędzia  
Maks. obroty 3000 obr/min  
Maks. moc wyjściowa: 26 kW (35HP)  
Siła zacisku narzędzia: 1100 kgs  
Stożek wrzeciona: SK50  
Maks. średnica narzędzia: 215 mm  
Przełożenie: 1:1











PORÓWNANIE STEROWAŃ

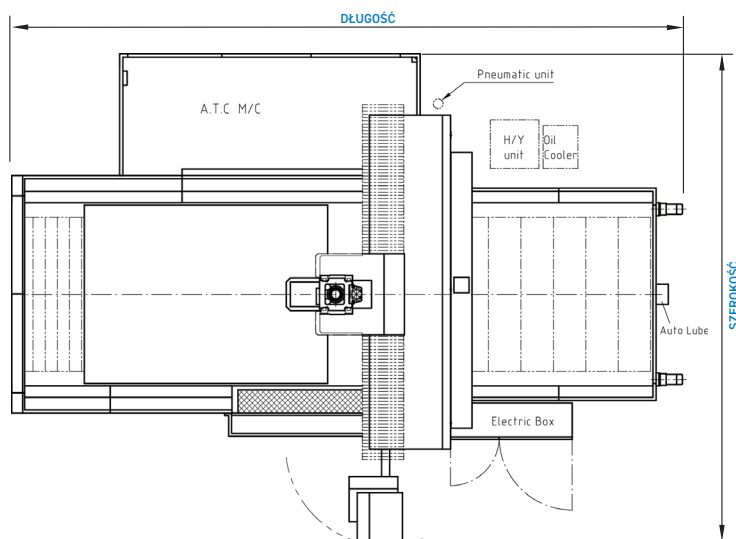
|  | STANDARD               | OPCJA                  | OPCJA                                  | OPCJA                          |
|--|------------------------|------------------------|--|--------------------------------|
| PARAMETR   | Heidenhain TNC 620     | Heidenhain TNC 640     | Siemens 828 D                          | Fanuc 0iMF                     |
| Ilość osi sterowanych + wrzeciono  | maks. 5+1              | maks. 5+1              | maks. 6                                | maks. 8+3                      |
| Interpolacja liniowa   | w 4 osiach (opcja 5)   | w 4 osiach (opcja 5)   | w 4 osiach                             | TAK                            |
| Interpolacja kołowa  | w 2 osiach (opcja 3)   | w 2 osiach (opcja 3)   | w 2 osiach                             | TAK                            |
| Monitor  | 15.1"                  | 15.1" / 19"            | 10.4"                                  | 8,4" / 10,4" / 15"             |
| Interfejs danych   | USB / Ethernet / RS232 | USB / Ethernet / RS232 | USB / Ethernet / RS232/ PCMCIA (16 GB) | USB / Ethernet / RS232/ PCMCIA |
| Programowanie dialogowe  | dialog HH              | dialog HH              | Shopmill 3D                            | Manual Guide                   |
| Programowanie DIN/ISO  | TAK                    | TAK                    | TAK                                    | TAK                            |
| Wprowadzanie danych we współrzędnych prostokątnych, biegunowych, mm i calach | TAK                    | TAK                    | TAK                                    | TAK                            |
| Symulacja obróbki  | TAK                    | TAK                    | TAK                                    | TAK                            |
| Wprowadzanie nowego programu podczas pracy automatycznej                     | TAK                    | TAK                    | TAK                                    | TAK                            |
| Możliwość kompensacji odkształceń cieplnych                                  | TAK                    | TAK                    | TAK                                    | TAK                            |
| Możliwość instalacji kółka ręcznego  | TAK                    | TAK                    | TAK                                    | TAK                            |
| Obsługa sondy do pomiaru narzędzia   | TAK                    | TAK                    | TAK                                    | TAK                            |
| Obsługa sondy do pomiaru detalu  | TAK                    | TAK                    | TAK                                    | TAK                            |

## KOMPONENTY ŚWIATOWYCH PRODUCENTÓW

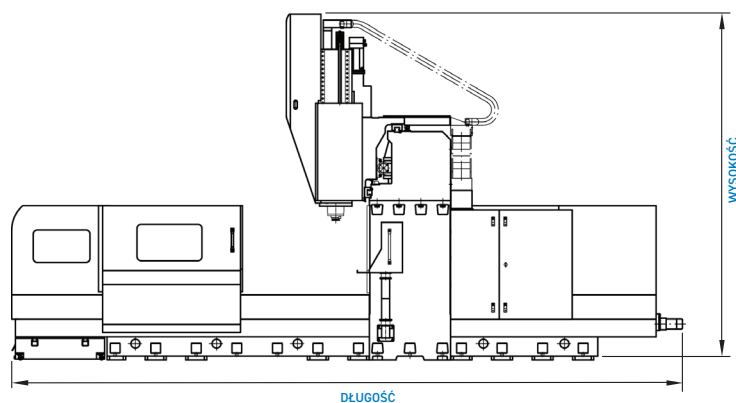
| NAZWA                 | MARKA   |
|-----------------------|---|
| ŁOŻYSKA               |     |
| MAGAZYN NARZĘDZIA     |    |
| NAPĘD GŁÓWNY          |     |
| NAPĘDY OSIOWE         |     |
| OBWODY BEZPIECZEŃSTWA |   |
| PNEUMATYKA            |    |
| PROWADNICE            |    |
| SZAFA ELEKTRYCZNA     |    |
| ŚRUBY KULOWO-TOCZNE   |    |
| WRZECIONO             |    |
| ZŁĄCZA OBROTOWE       |    |
| ZŁĄCZA ELEKTRYCZNE    |     |
| ZABEZPIECZENIA DRZWI  | <br>   |

## RZUTY MASZINY

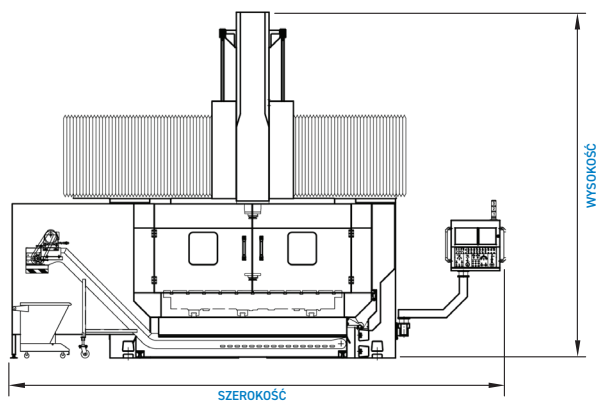
RZUT Z GÓRY



RZUT Z PRZODU



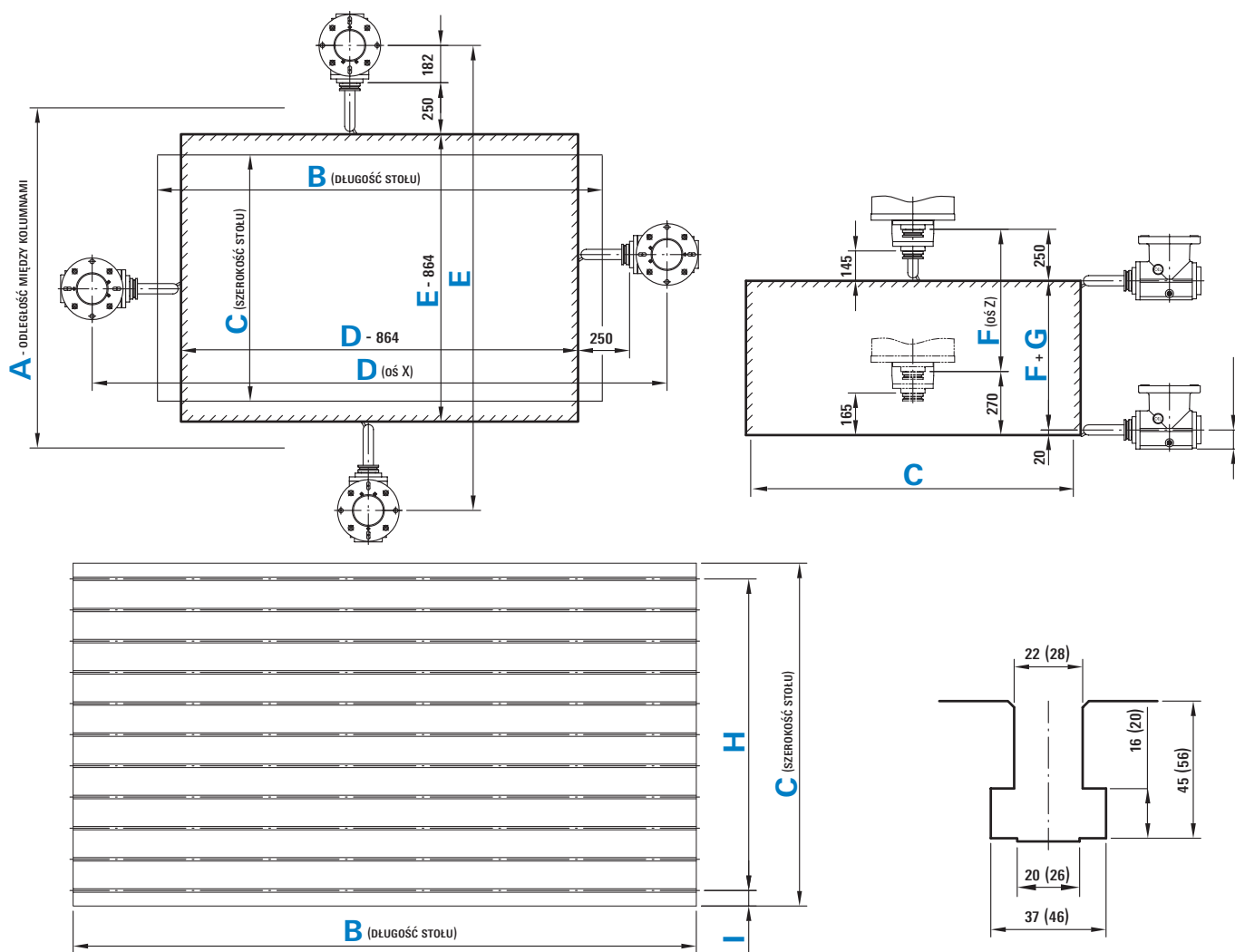
RZUT Z BOKU



| MODEL      | DŁUGOŚĆ | SZEROKOŚĆ | WYSOKOŚĆ                     |
|------------|---------|-----------|------------------------------|
| SDV-H 1611 | 5210    | 4650      | 4350                         |
| SDV-H 2011 | 5970    | 4650      |                              |
| SDV-H 2215 | 6210    | 5165      | 4250 / 4830                  |
| SDV-H 2219 | 6210    | 5565      |                              |
| SDV-H 3215 | 8210    | 5165      |                              |
| SDV-H 3219 | 8270    | 5565      |                              |
| SDV-H 3224 | 8270    | 6065      | 4250 / 4830 /<br>5510 / 6110 |
| SDV-H 3229 | 8270    | 6565      |                              |
| SDV-H 4219 | 10270   | 5565      |                              |
| SDV-H 4224 | 10270   | 6065      |                              |
| SDV-H 4229 | 10270   | 6565      |                              |

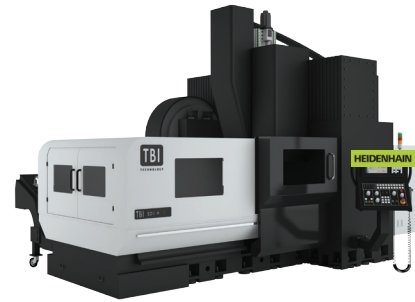
| MODEL      | DŁUGOŚĆ | SZEROKOŚĆ | WYSOKOŚĆ                     |
|------------|---------|-----------|------------------------------|
| SDV-H 4234 | 10270   | 7065      | 4250 / 4830 /<br>5510 / 6110 |
| SDV-H 4239 | 10270   | 7565      |                              |
| SDV-H 5224 | 12270   | 6065      |                              |
| SDV-H 5229 | 12270   | 6565      |                              |
| SDV-H 5234 | 12270   | 7065      |                              |
| SDV-H 5239 | 12270   | 7565      |                              |
| SDV-H 6224 | 14270   | 6065      |                              |
| SDV-H 6229 | 14270   | 6565      |                              |
| SDV-H 6234 | 14270   | 7065      |                              |
| SDV-H 6239 | 14270   | 7565      |                              |

## PRZESTRZEŃ OBRÓBCZA



| MODEL      | A    | B    | C    | D      | E      | F        | G               | H      | I   |
|------------|------|------|------|--------|--------|----------|-----------------|--------|-----|
| SDV-H 1611 | 1200 | 1600 | 1000 | 1600   | 1100   | 760/1000 | 200 / 300 / 400 | 150x6  | 50  |
| SDV-H 2011 |      |      |      | 2040   |        |          |                 | 150x8  | 100 |
| SDV-H 2215 | 1600 | 2000 | 1400 | 2200   | 1900   |          |                 | 150x8  | 100 |
| SDV-H 2219 | 2000 |      | 1700 | 2400   | 160x10 |          |                 | 50     |     |
| SDV-H 3215 | 1600 | 3000 | 1400 | 3200   | 1900   |          |                 | 150x8  | 100 |
| SDV-H 3219 | 2000 |      | 1700 |        | 2400   |          |                 | 160x10 | 50  |
| SDV-H 3224 | 2500 |      | 2200 |        | 2900   |          |                 | 200x10 | 100 |
| SDV-H 3229 | 3000 |      | 2700 |        | 3400   |          |                 | 200x12 | 150 |
| SDV-H 4219 | 2000 | 4000 | 1700 | 4200   | 2400   |          |                 | 160x10 | 50  |
| SDV-H 4224 | 2500 |      | 2200 |        | 2900   |          |                 | 200x10 | 100 |
| SDV-H 4229 | 3000 |      | 2700 |        | 3400   |          |                 | 200x12 | 150 |
| SDV-H 4234 | 3500 |      | 3200 |        | 3900   |          |                 | 200x15 | 100 |
| SDV-H 4239 | 4000 | 3700 | 4400 | 200x18 | 50     |          |                 |        |     |
| SDV-H 5224 | 2500 | 5000 | 2200 | 5200   | 2900   |          |                 | 200x10 | 100 |
| SDV-H 5229 | 3000 |      | 2700 |        | 3400   |          |                 | 200x12 | 150 |
| SDV-H 5234 | 3500 |      | 3200 |        | 3900   |          |                 | 200x15 | 100 |
| SDV-H 5239 | 4000 |      | 3700 |        | 4400   | 200x18   | 50              |        |     |
| SDV-H 6224 | 2500 | 6000 | 2200 | 6200   | 2900   | 200x10   | 100             |        |     |
| SDV-H 6229 | 3000 |      | 2700 |        | 3400   | 200x12   | 150             |        |     |
| SDV-H 6234 | 3500 |      | 3200 |        | 3900   | 200x15   | 100             |        |     |
| SDV-H 6239 | 4000 |      | 3700 |        | 4400   | 200x18   | 50              |        |     |

## PARAMETRY TECHNICZNE



### DANE TECHNICZNE JEDN. SDV-H 1611 SDV-H 2011 SDV-H 2215 SDV-H 2219 SDV-H 3215 SDV-H 3219 SDV-H 3224 SDV-H 3229 SDV-H 4219

#### ZAKRES PRACY

|   |    |           |           |  |           |           |                          |           |           |           |
|---|----|-----------|-----------|--|-----------|-----------|--------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Przesuw wzdłużny stołu – oś X                       | mm | 1600      | 2040      | 2200                                     | 2200      | 3200      | 3200                     | 3200      | 3200      | 4200      |
| Przesuw poprzeczny stołu – oś Y                     | mm | 1100      | 1100      | 1500                                     | 1900      | 1500      | 1900                     | 2400      | 2900      | 1900      |
| Przesuw pionowy wrzecienika – oś Z                  | mm | 760       |           | 760 / 1000                               |           |           | 760 / 1000 / 1200 / 1400 |           |           |           |
| Powierzchnia stołu                                  | mm | 1600x1000 | 2000x1000 | 2000x1400                                | 2000x1700 | 3000x1400 | 3000x1700                | 3000x2200 | 3000x2700 | 4000x1700 |
| Odległość pomiędzy kolumnami                        | mm | 1200      | 1200      | 1600                                     | 2000      | 1600      | 2000                     | 2500      | 3000      | 2000      |
| Odległość czoko wrzeciona –<br>– powierzchnia stołu | mm | 250-1010  |           | 165-925 / 165-1165 / 270-1030 / 270-1270 |           |           |                          |           |           |           |
| Rowki T-owe<br>(ilość x szerokość x rozstaw)        |    | 7x22x150  | 7x22x150  | 9x22x150                                 | 11x22x160 | 9x22x150  | 11x22x160                | 11x22x200 | 13x22x200 | 11x22x160 |
| Obciążenie stołu                                    | kg | 3000      | 3500      | 5000                                     | 5000      | 7000      | 8000                     | 10000     | 12500     | 12000     |

#### WRZECIONO GŁÓWNE

|                    |                         |   |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--------------------|-------------------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Napęd główny       | pasowy i przekładnia ZF |   |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Moc napędu (S1/S6) | kW                      | 18,5/22 (22/26)                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Obroty             | obr/min                 | 20-4000 (30-6000 / 80-8000 / 100-10000 / 12000-24000) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Stożek wrzeciona   | SK50                    |   |  |  |  |  |  |  |  |  |

#### WYMIENNIK NARZĘDZI (OPCJA)

|  |                       |          |  |  |  |  |             |  |  |  |  |
|--|-----------------------|----------|--|--|--|--|-------------|--|--|--|--|
| Typ  | bębnowy / tańczuchowy |          |  |  |  |  |             |  |  |  |  |
| Ilość narzędzi   | szt.                  | 24/32/40 |  |  |  |  | 24/32/40/60 |  |  |  |  |
| Maks. średnica narzędzia   | mm                    | 125      |  |  |  |  |             |  |  |  |  |
| Maks. średnica narzędzia<br>(sąsiednie miejsce w zasobniku<br>wolne) | mm                    | 210      |  |  |  |  |             |  |  |  |  |
| Maks. ciężar narzędzia   | kg                    | 18/20    |  |  |  |  |             |  |  |  |  |
| Maks. długość narzędzia  | mm                    | 350      |  |  |  |  |             |  |  |  |  |

#### NAPĘDY OSI

|                                      |                    |          |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--------------------------------------|--------------------|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Osie X/Y/Z                           | AC – napęd cyfrowy |          |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Prowadnice rolkowe<br>w osiach X/Y/Z | mm                 | 65/65/45 |  |  |  |  |  |  |  |  |

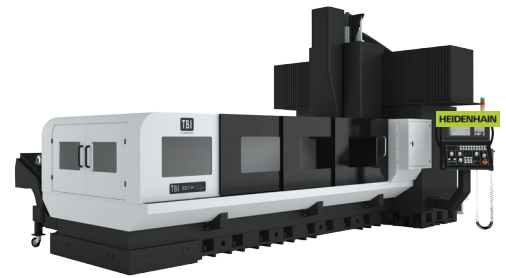
#### PRĘDKOŚĆ POSUWÓW

|                             |       |                     |                     |  |  |  |                     |  |  |  |
|-----------------------------|-------|---------------------|---------------------|--|--|--|---------------------|--|--|--|
| Szybki posuw w osiach X/Y/Z | m/min | 15/15/12 (20/20/15) | 12/12/12 (15/15/15) |  |  |  | 10/10/12 (12/12/15) |  |  |  |
|-----------------------------|-------|---------------------|---------------------|--|--|--|---------------------|--|--|--|

#### DANE OGÓLNE

|           |    |       |       |           |       |       |       |                     |       |       |  |
|-----------|----|-------|-------|-----------|-------|-------|-------|---------------------|-------|-------|--|
| Długość   | mm | 5210  | 5970  | 6210      | 6210  | 8210  | 8270  | 8270                | 8270  | 10270 |  |
| Szerokość | mm | 4650  | 4650  | 5165      | 5565  | 5165  | 5565  | 6065                | 6565  | 5565  |  |
| Wysokość  | mm | 4350  |       | 4250/4830 |       |       |       | 4250/4830/5510/6110 |       |       |  |
| Waga      | kg | 20000 | 20500 | 23500     | 25500 | 27000 | 31500 | 34000               | 36000 | 36500 |  |

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie stanowią oferty w rozumieniu art. 66 i n. k.c. lecz zaproszenie do zawarcia umowy w rozumieniu art. 71 k.c.



SDV-H 4224 SDV-H 4229 SDV-H 4234 SDV-H 4239 SDV-H 5224 SDV-H 5229 SDV-H 5234 SDV-H 5239 SDV-H 6224 SDV-H 6229 SDV-H 6234 SDV-H 6239

|   |           |           |           |           |           |                   |           |           |           |           |           |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 4200  | 4200      | 4200      | 4200      | 5200      | 5200      | 5200              | 5200      | 6200      | 6200      | 6200      | 6200      |
| 2400  | 2900      | 3400      | 3900      | 2400      | 2900      | 3400              | 3900      | 2400      | 2900      | 3400      | 3900      |
| 760 / 1000 / 1200 / 1400  |           |           |           |           |           |                   |           |           |           |           |           |
| 4000x2200   | 4000x2700 | 4000x3200 | 4000x3700 | 5000x2200 | 5000x2700 | 5000x3200         | 5000x3700 | 6000x2200 | 6000x2700 | 6000x3200 | 6000x3700 |
| 2500  | 3000      | 3500      | 4000      | 2500      | 3000      | 3500              | 4000      | 2500      | 3000      | 3500      | 4000      |
| 65-925 / 165-1165 / 165-1365 / 165-1565 / 270-1030 / 270-1270 / 270-1470 / 270-1670 |           |           |           |           |           |                   |           |           |           |           |           |
| 11x22x200   | 13x22x200 | 16x22x200 | 19x22x200 | 11x22x200 | 13x22x200 | 16x22x200         | 19x22x200 | 11x22x200 | 13x22x200 | 16x22x200 | 19x22x200 |
| 15000   | 17000     | 19000     | 21000     | 17500     | 20000     | 22500             | 25000     | 25000     | 27500     | 30000     | 30000     |
| pasowy i przekładnia ZF   |           |           |           |           |           |                   |           |           |           |           |           |
| 18,5/22 (22/26)   |           |           |           |           |           |                   |           |           |           |           |           |
| 20-4000 (30-6000 / 80-8000 / 100-10000 / 12000-24000)                               |           |           |           |           |           |                   |           |           |           |           |           |
| SK50  |           |           |           |           |           |                   |           |           |           |           |           |
| bębnowy / łańcuchowy  |           |           |           |           |           |                   |           |           |           |           |           |
| 24/32/40/60   |           |           |           |           |           |                   |           |           |           |           |           |
| 125   |           |           |           |           |           |                   |           |           |           |           |           |
| 210   |           |           |           |           |           |                   |           |           |           |           |           |
| 18/20   |           |           |           |           |           |                   |           |           |           |           |           |
| 350   |           |           |           |           |           |                   |           |           |           |           |           |
| AC - napęd cyfrowy  |           |           |           |           |           |                   |           |           |           |           |           |
| 65/65/45  |           |           |           |           |           |                   |           |           |           |           |           |
| 10/10/12 (12/12/15)   |           |           |           |           |           | 8/8/12 (10/10/15) |           |           |           |           |           |
| 10270   | 10270     | 10270     | 10270     | 12270     | 12270     | 12270             | 12270     | 14270     | 14270     | 14270     | 14270     |
| 6065  | 6565      | 7065      | 7565      | 6065      | 6565      | 7065              | 7565      | 6065      | 6565      | 7065      | 7565      |
| 4250/4830/5510/6110   |           |           |           |           |           |                   |           |           |           |           |           |
| 39500   | 42500     | 45500     | 48500     | 57500     | 61000     | 64500             | 67500     | 71500     | 74500     | 77500     | 80500     |



Wersja katalogu: Październik 2019



TBI Technology Sp. z o.o.  
ul. Bosacka 52  
47-400 Racibórz

tel.: +48 32 777 43 60  
fax: +48 32 415 47 82  
e-mail: kontakt@tbitech.pl

KRS 0000298743  
Sąd Rejonowy w Gliwicach, X Wydział Gospodarczy  
NIP: 639-192-88-08